

ERMAK
BLECHBEARBEITUNGSMASCHINEN

Begründet 1965

CNCAP BAUREIHE

SYNCHRONISIERTE
HYDRAULISCHE
ABKANTPRESSE





DELEM 66W CNC STEUERUNG
Neue Bedienerfreundliche, Graphische
Programmier Eigenschaften inklusive
automatische Biegefolge Kalkulation und
Kollisionswarnungen

Standard

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

- ◆ Auch bei vielfacher Beanspruchung der Maschine ist eine hohe Genauigkeit gewährleistet durch die synchronisierten Hydraulik Zylinder und die gesteuerten Proportional Ventile
- ◆ Die Achsen werden mit dem Start der Maschine automatisch kalibriert
- ◆ Durch Eingabe von Materialstärke, Materialtyp und Materiallänge berechnet die bedienerfreundliche Software folgende Punkte:
 - Automatische Einstellung des Pressdrucks
 - Graphische Darstellung der zu biegenden Teile
 - Automatische Reposition des Hinteranschlags für jeden eigenen Schritt des Biegevorgangs
 - Darstellung der folgenden Abkantungen
 - Automatische Berechnung des Hubes für den gewünschten Biegewinkel
 - Kontrolle des Werkzeuges und des Werkstück
 - Im Graphischen Bildschirm wird dargestellt ob das Werkstück mit der Maschine oder mit dem Werkzeug kollidiert
 - Die Programme können abgespeichert und wieder abgerufen werden
 - Einstellbare Betriebsgeschwindigkeit
 - Manueller, Halbautomatischer oder Vollautomatischer Arbeitsvorgang
 - Konische Biegungen können auch durchgeführt werden

CNCAP SYNCHRONISIERTE HYDRAULISCHE ABKANTPRESSE

CNC STEUERUNGEN



USB Flash Disc



Computer

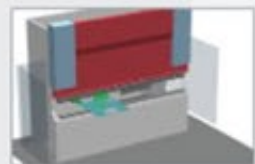


Standard ModEva 10S
Office Offline Software
Optional Delem Profile-W
Office Offline Software

Offline Software

Standard Offline Software for
Cybelec Controller (PC1200)
Optional Offline Software for
Delem Controller (Profile-W)

ERMAK Bending Cad/Cam Simulation
SOFTWARE (EBS) for ERMAK ER90
controller Metal sheet bending simulation
CAD/CAM for ERMAK press brake systems.
Import function from flat DXF part, 3D DXF
part IGES/STEP solid part, 3D SIMULATION,
Parametric automatic best bending
sequence and best tooling search



Optional Cycad software Dxf
converter for PC1200
Optional V-Bend software for
Delem controllers
(V-dxf-V-draw module)

Server



Ethernet Network

CYBELEC MODEVA 15 S STEUERUNG ALLGEMEINE AUSFÜHRUNGEN

- 15" TFT Bildschirm (1024x768 Auflösung)
- Optional Touch screen und Remote Kontrolle
- ModEva 15 3D Windows 15" Bildschirm,
- Breite, Ergonomische Tastatur und schnelle cursor
- Integrierte 3,5" Zoll - Disketten, Extra Socket für Tastatur und Maus
- IP 54 Schutzstufe
- 400 mHz CPU, 64 MB RAM, Hard disc (min. 2 GB)
- Ethernet RJ45, USB 1.1 Port PCMCIA, Anschluss für Drucker, VGA Ausgang
- RS 232 und RS 422 Anschluss
- Interaktive Meldesystem
- CE Sicherheitssystem Management
- Mögliche Konfiguration bis 16 Achsen und Multisprachliche Auswahl
- Standard PC1200, CYCAD und LUCIA Programmen



ModEva 15S 3D optional

CYBELEC MODEVA 12S STEUERUNG ALLGEMEINE AUSFÜHRUNGEN

- 3D Windows (Press CAD) basierte Betriebssystem
- Breite, Ergonomische Tastatur und integrierte track sensor
- 6 Themen- Empfindliche Funktion tasten
- 12" TFT Farbige Bildschirm mit hohe Auflösung
- Breite hard disc (min. 2 GB)
- Integrierte 3,5" Zoll- Disketten (Optional CD-ROM, LS120 oder andere)
- Ausgang für Drucker und 2 RS232 Anschluss
- Ethernet RJ45 und 2 USB Anschluss
- Umstellung in Inch/mm, ton/tons
- Messung für Geschwindigkeit, Wartezeit und Auslauf der Oberbalken
- CE Sicherheitssystem Management
- Interaktive Meldesystem
- Mögliche Konfiguration bis 16 Achsen und Multisprachliche Auswahl



ModEva 12S 3D optional

CYBELEC MODEVA 10S STEUERUNG ALLGEMEINE AUSFÜHRUNGEN

- 2D DOS- basierte Betriebssystem
- Breite, Ergonomische Tastatur und integrierte track sensor
- 6 Themen- Empfindliche Funktion tasten
- 10" TFT Farbige Bildschirm mit hohe Auflösung
- Betriebs Memory Flash 32 MB
- Integrierte 3,5" Zoll- Disketten (Option CD-ROM, LS120 oder andere)
- Ausgang für Drucker und 2 RS232 Anschluss
- Ethernet RJ45 und 2 USB Anschluss
- VGA Bildschirm Anschluss
- Umstellung in Inch/mm, ton/tons
- Messung für Geschwindigkeit, Wartezeit und Auslauf der Oberbalken
- CE Sicherheitssystem Management
- Interaktive Meldesystem
- Mögliche Konfiguration bis 16 Achsen und Multisprachliche Auswahl



free software bundle ModEva 10S

DELEM 69W 3D ALLGEMEINE AUSFÜHRUNGEN

- 3D Windows® Betriebssystem
- Stabile Multitasking Umgebung
- 3D Simulation für Applikation Unterstützung bevor der Biege Prozesse
- Microsoft Networking Standardmäßig vorhanden
- Strukturierte Programmspeicherung (Unterverzeichnisse)
- LCD Farbmonitor, 10,4" TFT (640x480 Pixels, 16 Bit Farben)
- 300MHz Mikroprozessor
- Speicherkapazität 32 MB
- Freie Produkt und Werkzeugspeicher 8MB
- 7- stellige Programmnummer
- 20-stellige alphanumerische Zeichnungsnummer
- Programmwiederholung max. 9999
- Schrittnummer max. 25 (Sequenzen)
- Schrittwiederholung max. 99
- Millimeter/ Inch – USTON/KN
- Externer Anschluss von USB- Tastatur, Maus
- Fehlermeldesystem
- SPS- Funktionalität (Sequenzen)
- Betriebsstunden- und Hubzähler
- Tandembetrieb
- Kompatibel mit Delem Modusys



Delem 69 W 3D optional

DELEM 66W 2D ALLGEMEINE AUSFÜHRUNGEN

- 2D Windows® Betriebssystem
- Stabile Multitasking Umgebung
- 2D Simulation für Applikation Unterstützung bevor der Biege Prozesse
- Microsoft Networking Standardmäßig vorhanden
- Strukturierte Programmspeicherung (Unterverzeichnisse)
- LCD Farbmonitor, 10,4" TFT (640x480 Pixels, 16 Bit Farben)
- 200MHz Mikroprozessor
- Speicherkapazität 32 MB
- Freie Produkt und Werkzeugspeicher 4MB
- 7- stellige Programmnummer
- 20-stellige alphanumerische Zeichnungsnummer
- Programmwiederholung max. 9999
- Schrittnummer max. 25 (Sequenzen)
- Schrittwiederholung max. 99
- Millimeter/ Inch – USTON/KN
- Externer Anschluss von USB- Tastatur, Maus
- Fehlermeldesystem
- SPS-Funktionalität (Sequenzen)
- Betriebsstunden- und Hubzähler
- Tandembetrieb
- Kompatibel mit Delem Modusys



standard Delem 66 W 2D

ER80-3D + Cad interface



ER 80 optional

Biege Lösung von ERMAK wird Graphisch 2D dargestellt und Kollisionswarnungen werden an Bildschirm gezeigt. Windows XP basierte numerische Steuerung, 10-inch TFT Farbe Bildschirm, Breite, Ergonomische Tastatur und 2D graphische Software.

Standard offline 3D Software und DXF oder IGES können von CAD System 3D oder 2D umgestellt und simuliert werden. Bildschirm, Produkt, Werkzeuge und Kollisionswarnungen. Oberwerkzeug oder Unterwerkzeug Programmierung.

ER 90



ER 90 optional

CNC Biegung Simulation Arbeits- Zentrum Graphisch, Multi Achsen numerische Steuerung, Windows Style und 3D Vorteile. Wichtige Produktion Managing. Einfach und Bedienerfreundlich. Hohe LCD Auflösung mit Tastbarer (Touch-Screen) 17".

Simulation der Maschine, Oberwerkzeug, Unterwerkzeug. Die Ober- und Unterwerkzeug Halterungen, Schutzeinrichtungen, Türen, Hinteranschlag, Werkstück. ERMAK ist wahre onboard Maschine CAM. Graphische Kreation der Werkzeuge und 2D/ 3D Werkstücke.

CNCAP S Y N C H R O N I S I E R T E H Y D R A U L I S C H E A B K A N T P R E S S E

AUSSTATTUNGEN

**STABIL, SCHNELL UND STARKE HINTERANSCHLAG
ALTERNATIVEN 2 BIS 6 ACHSEN**



↔ ↔ ↔ SCHNELLE HINTERANSCHLAGS-SYSTEM IST MIT AC SERVO MOTOREN ÜBER LINEAR LAGERUNG UND KUGELUMLAUFSPINDELN MIT ±0,01 TOLERANZ ANGETRIEBEN ↔ ↔ ↔

AUSSTATTUNGEN

AUSSTATTUNGEN



standard



optional



optional



optional



standard



optional



standard



optional



standard



optional



optional



optional



optional



optional



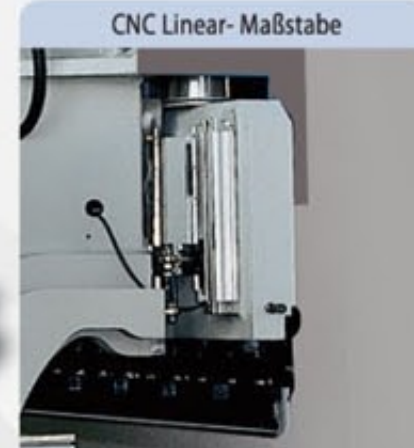
standard



standard



standard



standard



standard



optional



optional

STANDARD AUSFÜHRUNGEN

- Stabiler Hauptrahmen als Monoblock geschweisste und spannungsfreie Stahlkonstruktion aus hochmoderner Fertigung von ST44 A1 Material
- Vier Achsen (Y1, Y2, X, R)
- Standard Graphische Steuerungen können gewählt werden aus: Cybelec ModEva Farbige Graphik mit CYCAD, PC1200 und LUCIA Software
Delem DA66W 2D mit Farbigem Graphik
Esa Kvara 200 Farbige (Seite 9 bis 10)
- Hinteranschlagsystem mit X und R Achsen werden angetrieben mit einem AC Indramat Servomotor (Seite 7)
- Original BOSCH-REXROTH oder HOERBIGER Servo Hydraulik System (Seite 7)
- WILA manuelle Bombiereinrichtung
- Schaltschrank mit Kühlsystem, konstruiert nach CE Normen und elektrischen Komponenten von Siemens
- Gehärtete und geschliffene Standard Segmente (835 mm). Unterwerkzeug hat die Masse 60x60 und 4 V – Öffnungen (Seite 13)
- Amada Promecam Typ Oberwerkzeughalterung mit Schnellwechselsystem
- Ergonomische, benutzerfreundliche, bewegliche Steuerung an Bedientableau
- Lichtvorhang hinter der Maschine (Kategorie 4)
- Die Synchronisation von Y1 und Y2 wird durch Linear Encoders mit einer Genauigkeit von 0,01 mm Toleranz gewährleistet.
- Hinteranschlagsfinger bewegen sich auf den linear gelagerten Führungen mit einer Toleranz von 0,01
- Fußpedal entspricht der CE Norm
- Auflagearme mit T Nute sind mit mm oder Inch Linealen bestückt
- Ausladung 400 mm.

OPTIONALE AUSFÜHRUNGEN

- Graphische Steuerungen
Cybelec ModEva 15 3D,
Cybelec ModEva 12 3D,
Delem 69W 3D (Seite 9- bis 10),
- Z1+Z2 Achsen,
- X1+x2 Achsen,
- R1+R2 Achsen,
- Motorisierte WILA Untertischbombierung mit automatischer Berechnung durch CNC Steuerung nach Druckkraft,
- Lichtschranke vorne,
- Laser – Sicherheitssystem vorne,
- Laser Winkelmeßsystem,
- Pneumatisches Oberwerkzeug Klemmsystem,
- Hydraulisches Ober- und Unterwerkzeug Klemmsystem,
- CNC gesteuerte vordere Auflagearme (AP3 +AP4 Achsen),
- Bewegliche vordere Auflagearme
- Hydraulische Ölkühler,
- Automatische Schmiersystem für die Schlitzen,
- Ausladung (500, 600 und 750mm),
- Spezielle Ober- und Unterwerkzeuge (Seite 12),
- Software Auswahl (Seite 14),
Delem V-Bend, V DXF Module, V-Draw Module.

ERMAK ROBOTER SYSTEM

ROBOTER UND ERMAK ABKANTPRESSE KOMBINIERTES PROGRAMM



